



E-304 系列湿水牛皮纸胶带切割机 用户操作手册



制 造 商：精耐特（福建）科技有限公司
厂 址：福建省漳州市华安经济开发区下寨路11号
电 话：400-6169-833
电子邮件：info@kingnodetech.com
网 址：www.kingnodetech.com

目 录

第一部分	序言	02
第二部分	拆箱与验收	03
第三部分	安全须知	03
第四部分	主要技术参数及图纸	04
第五部分	数控操作界面介绍	06
第六部分	使用操作说明	10
第七部分	设备日常保养	11
第八部分	常见故障排除	12
第九部分	售后服务	13

第一部分 序言

欢迎您购买和使用由我司设计和生产的E-304系列湿水牛皮纸胶带切割机。本系列设备主要作为湿水牛皮纸封箱胶带的专用配套电动工具使用，它可以快速一次性完成湿水和定长切割两个动作，极大的提高了封箱工作效率，也有利于湿水牛皮纸胶带作为环保型胶带在封箱包装领域的广泛应用。与其它同类设备相比较，本系列设备主要有以下几大优点：

- ◆此为全球首创智能感应切割机，配备智能数控操作界面，同时具有手动按键切割模式和智能感应&自动切割模式。在智能感应&自动切割模式下，有感应切割或自动切割两种模式供您灵活选择。
- ◆可以在AC100V~240V电压之间自动切换，不受国际区域电压限制；
- ◆手动模式下可设置12种不同的切割长度。满足用户多种封箱需求，减少规格的切换和停机的次数；
- ◆E-304BHP型切割机内置高性能大容量锂电池，在工作场所没有电源接入或者临时停电时也可正常使用，最大工作时长可达8小时；
- ◆E-304HL配备加大胶带仓结构，直径 $\leq 300\text{mm}$ 的胶带卷均可使用； 适用3种不同胶带管芯，分别为38mm、48mm、76mm；
- ◆配备活动湿水压板砝码（出厂时固定在设备胶带出口一侧底板上），根据实际使用的湿水牛皮纸胶带的不同厚度，用户可通过增减砝码来调整胶带的湿水均匀度，加筋或不加筋两种湿水牛皮纸胶带均可使用；

总之，本系列切割机具有安全、高效、便捷和环保于一体的优点，设计理念领先，也非常的人性化，是目前全球领先的湿水牛皮纸胶带切割机，希望它能给您带来不一样的使用体验。

本操作手册仅提供有关E系列湿水牛皮纸胶带切割机在操作、维护和维修等方面的必要信息，不作为产品性能保障文件。

为了给广大用户提供更好的帮助和使用指导，我们保留在没有提前通知用户的情况下对本操作手册进行必要的修订和完善的权利。本操作手册作为产品使用随机技术指导文件，请您务必在使用产品前详细阅读，以确保您能充分了解产品性能和更加正确、安全地使用本产品。

第二部分 开箱与验收

当您收到设备打开包装后，请根据设备型号按照以下《装箱清单》进行验收并全程拍摄视频，以便在部件缺失时向我们售后人员进行申诉，同时请妥善保存包装物，以便后续搬移或运输时使用。

附：《装箱清单》

型号	主机	电源线	电源适配器	水箱	水盒	毛刷	砝码	工具包
E -304H/304HP	1	1		1	1	2	3	1
E -304BHP	1		1	1	1	2	3	1
E-304HL	1	1		1	1	2	3	1

说明：水箱、水盒、毛刷、砝码出厂时已安装在设备主机上。

第三部分 安全须知

为避免因违规操作对设备使用人员造成的人身伤害，请您务必认真阅读并遵守以下安全须知：

1. 请务必在使用设备前认真阅读本操作手册，确保您已经充分了解本设备性能和掌握正确的操作、维护方法等。
2. 如果安装或使用不当，本产品可能会对无线电通讯造成干扰（但完全符合FCC相关条款要求）。如果在居民区使用该设备，须自行采取措施消除设备对无线电通讯的干扰。
3. 胶带堵塞需要清理设备前，请务必先关闭设备电源，当自行清理可能造成设备损坏时，请联系专业售后服务技术人员处理。
4. 当需要将设备搬移至下一个工作场所时，请首先关闭电源，卸除水箱、水槽和毛刷防止溢水造成触电危险。
5. 加热器链接的金属部件表面可能存在一定的高温 and 烫伤皮肤的危险，请勿在没有采取有效防护措施的情况下随意触碰。
6. 使用非设备制造商推荐的胶带产品或配件会增加不安全因素。
7. 本产品在存放、运输和搬运过程中，因避免重物挤压、跌落、撞击，以免造成设备部件发生变形以及损坏，影响产品使用性能；
8. 因产品内含切割刀具等锐利部件，产品放置和使用应远离儿童可接触位置，以免造成人身伤害。

第四部分 主要技术参数及图纸

一、主要技术参数

E-304系列湿水牛皮纸胶带切割机主要技术参数如下：

设备型号	E-304H	E-304HP	304BHP	E-304HL
外箱规格 mm	562*317*302	562*317*302	562*317*302	650*333*410
产品规格 mm	510*252*266	510*252*266	510*252*266	580*252*363
产品毛重 kg	12.8	14.7	16.7	23.6
产品净重 kg	11.7	13.6	15.3	22.1
满载电流 A	1	1	1	1
总功率 W	100	100	100	100
工作电压 V	100~240	100~240	100~240	100~240
工作频率 Hz	50~60	50~60	50~60	50~60
电池容量 mA	/	/	≤12500	/
胶卷幅宽 mm	≤76	≤76	≤76	≤76
胶卷直径 mm	≤200	≤200	≤200	≤300
切割速度 cm/s	86	119	119	86
水箱容量 L	1.73	1.73	1.73	2.3
湿水毛刷 个/组	2	2	2	2
湿水压板砑码 个/组	3	3	3	3

二、设备主体结构图

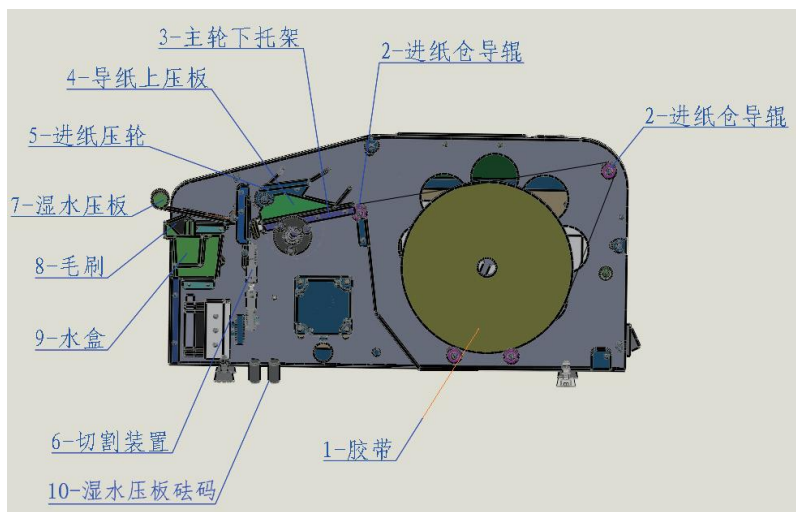


图1：设备主体结构图

三、设备电气原理图

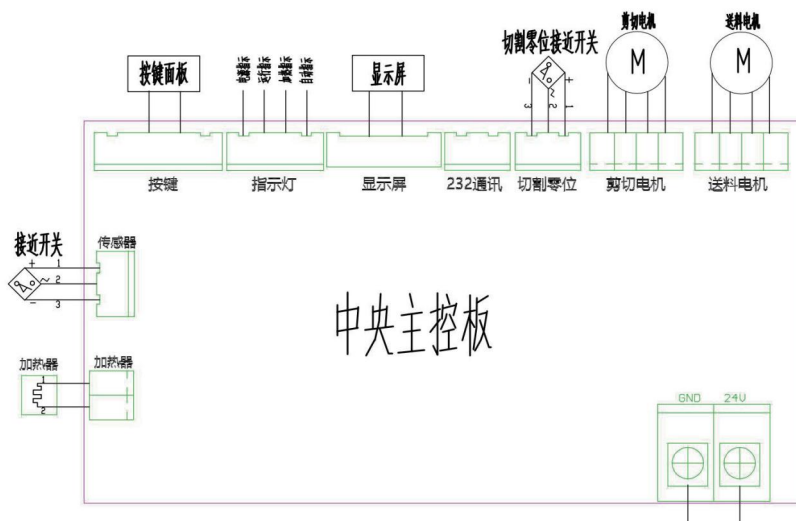


图2：设备电气原理图

第五部分 数控操作界面介绍

一、界面1：开机画面

当您打开设备电源开关后，数控显示屏会自动进入如图3所示开机界面，该界面闪现约3秒后设备会自动进入如图4所示“智能感应&自动切割”界面。



图3：开机界面

二、界面2：智能感应&自动切割



图4：智能感应&自动切割界面

该界面由组合切割任务编辑区和主要功能键组成。具体功能介绍如下：

（一）功能键介绍

1. 切刀复位：初始切割长度校准、复位键。切割精度可控制在 $\pm 3\text{mm}$ ，可有效减少胶带的损耗。
2. 水盒加热：启动湿水盒加热功能，在低温工作环境下可以有效保证胶带湿水均匀度和良好的封箱效果。
3. 设备参数：按此功能键弹出密码输入界面并输入密码（8888）可进入如图6所示“设备参数”界面。
4. 自动/手动：用于自动模式和手动模式的自主切换。

（二）组合切割任务编辑区

1. 序号：为工作任务指令序号；
2. 长度：用于设置切割长度（单位：厘米）；
3. 1/2：用于设置每个封箱循环对应规格的切割张数，主要用于“工”字型封箱场景。
4. 设定pcs：用于设定对应规格的切割数量，系统默认值为9999。用户可以根据实际需要，点击切割任务对应的“设定 pcs”数值进行切割数量的修改。
5. 完成pcs：用于现实已切割完成的张数。当“完成 pcs”数值等于“设定 pcs”数值时，与之对应的切割任务完成，设备停止执行该任务。
6. 开/关：用于设置对应工作任务行内所设置的工作任务的“开启”或“关闭”。
7. 累计长度：显示累计切割胶带的长度（单位：米）。长按数值显示区3秒数据清零。
8. 感应切割/自动切割：用于“感应切割”和“自动切割”两种模式的切换。

三、界面3：手动按键切割

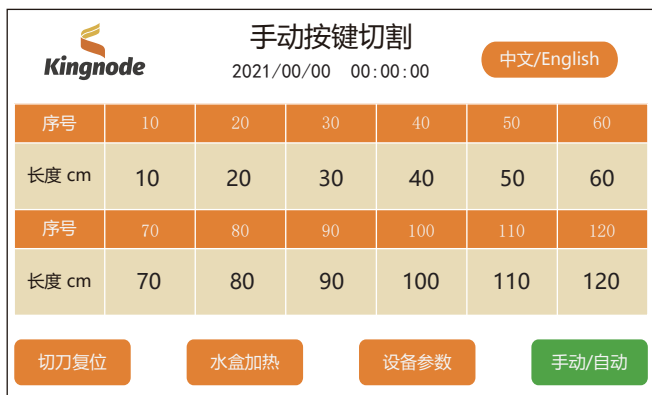


图5：手动按键切割设置界面

本界面为手动切割模式设置主界面，该界面由长度编辑区和主要功能键组成。界面中按钮序号的数字10，20，30，…，120分别为12个数字按钮对应的出厂默认切割长度（单位：厘米）。用户可根据实际需求对12个操作按钮对应的切割长度进行编辑设定；各功能键说明同前述介绍。

四、界面4：设备参数

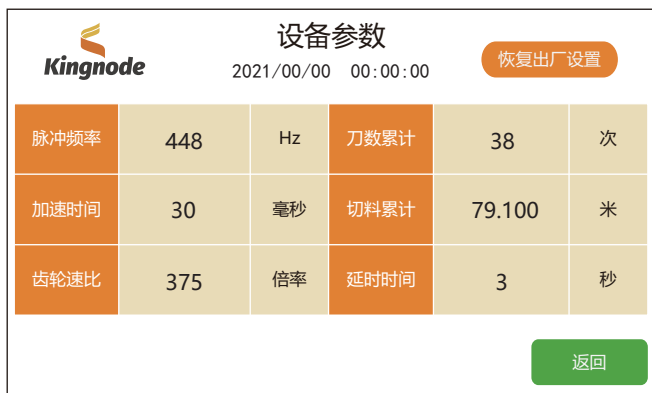


图6：设备参数界面

本界面显示项目具体介绍如下：

1. 脉冲频率：单位时间内在放电间隙上发生有效放电次数。
2. 加速时间：设备步进电机从启动到达到稳定送料速度所需的时间，单位：毫秒。
3. 齿轮速比：设备齿轮机构为修正切割长度误差的技术比率。
4. 刀数累计：显示切刀累计使用次数，长按显示区域3秒数据可清零。
5. 切料累计：显示累计切割过的胶带的长度，单位为米，长按显示区域3秒数据可清零。
6. 延时时间：两个相同操作发生之间所需的时间间隔。
7. 返回：按下该键后返回上一级操作界面。
8. 恢复出厂设置：按下该键后，设备参数全部恢复到出厂预设值。

五、界面5：设备时间设定

当您进入界面2（如图4）、界面3（如图5）和界面4（如图6）时，您会发现在该界面名称下方有个“日期+时间”格式的长串数字“2021/00/00 00:00:00”，长按该区域3~5秒即可进入日期和时间设定界面（如图7）。

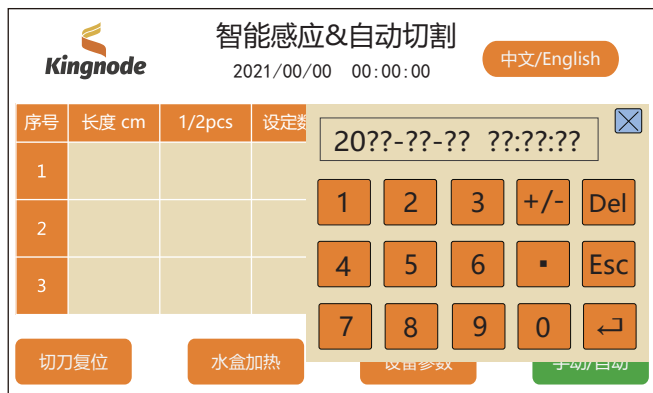


图7：设备时间设定界面

第六部分 使用操作说明

本部分将详细介绍E-304系列湿水牛皮纸胶带切割机的具体操作。

第一步 湿水系统加水 将水箱从设备上卸下来，注入4/5水量并安装回原位，等待水箱的水自动流入水槽直至合适高度，并安装回原位，即可完成湿水系统加水。

第二步 安装胶带卷 打开设备顶部前、后盖板，拉开弹簧压辊抽出压板暂放一旁，然后将要分切的湿水牛皮纸胶带胶面朝下解卷放到胶带仓内两根滚轮上，再将胶带开口端往后拉穿过进纸仓导辊、胶面朝下塞到压轮下，最后再将压板放回原位即可完成胶带卷的安装。

第三步 增减湿水压板砝码 确保两片毛刷处于浸湿状态，毛刷位置与出纸板处于平行位置。若您选用的是湿水加筋牛皮纸胶带，则还需将湿水压板砝码（出厂时固定在设备胶带出口一侧底板上，需要使用时直接拧下）安装到湿水压板上的圆筒内以确保胶带湿水均匀。若您选用的是不加筋湿水牛皮纸胶带，则应根据实际胶带厚度情况确定是否需要安装湿水压板砝码，从而保证最佳的湿水效果。

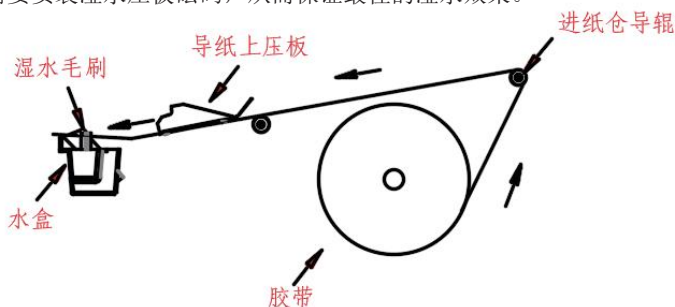


图7：胶带卷安装穿纸示意图

第四步 设备工作模式选择及操作方法

插入电源并打开电源开关，按复位键，将余料取出。为满足用户多样化封箱需求，本设备设置了“智能感应&自动”和“手动按键切割”两种模式，用户可根据实际需求自主选择。

“智能感应&自动切割”模式主要应用在“H”型封箱和加固型封箱连续作业，具体操作方法：在“智能感应&自动切割”界面序号1和序号2内设定胶带切割长度和数量，打开“开/关”。如要加固封箱可在序号3内设定胶带切割长度和数量，打开“开/关”。如果只要“一”字型封箱时可在任何序号内设定胶带切割长度和数量，打开“开/关”，进行封箱作业。

“感应切割”模式下，当您设置好各项切割任务参数后，打开与之对应的“开/关”按钮，伸手到胶带出口就可以拿到切割好的胶带进行封箱作业。“自动切割”模式是一种定时或延时自动切割模式，用户可以根据实际封箱速度，通过点击“自动切割”功能键下方的数字对间隔时间进行设定（出厂默认设置为：3秒）。

“手动按键切割”模式适用于多规格切换频繁的应用场景，具体操作方法：根据实际切割长度需求，先在“手动按键切割”界面对12个数字按键对应的切割长度进行修改设定（出厂默认值为10、20、30...120），然后就可以通过按数字键来进行胶带的切割作业。

■ 第七部分 设备日常保养

为达到最佳使用效果，在使用E-304系列湿水牛皮纸胶带切割机的过程中，您需要对它进行必要、简单的维护保养。作为本款设备的供应商，我们建议您做好以下日常保养维护工作：

1. 经常检查水箱水位，避免因水箱缺水造成胶带湿水效果不佳。
2. 定期用肥皂水对湿水毛刷、水盒和储水箱注水口进行清洗，避免胶粘剂堆积影响胶带湿水效果。
3. 定期用润滑油对设备的轴承、传动带等转动部位进行润滑，避免部件不灵活导致运行卡顿或堵塞。
4. 设备使用过程中出现卡纸时，须认真检查和清理通道，避免再次卡纸。

第八部分 常见故障排除

本设备在使用过程中，可能会因为安装或操作不当出现一些小故障，为了不影响您的使用，我们建议您先按照以下方法进行排查和解除故障。

序号	故障描述	故障原因分析	排除故障措施
1	有外部电源接入，但设备无法正常启动。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 设备开关未打开； (2) 设备插头没有插好； (3) 电源插座没有通电。 	<ul style="list-style-type: none"> (1) 打开设备电源开关； (2) 将设备插头插好； (3) 打开电源插座或将电源插座插头插好。
2	没有外部电源接入，设备无法正常启动。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 设备开关未打开； (2) 电池电量低或者已耗尽。 	<ul style="list-style-type: none"> (1) 打开设备电源开关； (2) 将设备移到有外部电源接入的场所进行充电。
3	设备能正常开机，但伸手取胶带时，设备没有执行切割指令分切胶带。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 工作指令未打开，处于“OFF”状态； (2) 操作人员伸手的位置不在设备红外感应器感应区域范围内。 	<ul style="list-style-type: none"> (1) 进入工作任务编辑界面，点击工作任务状态按钮，将“OFF”切换为“ON”； (2) 将手伸到设备红外感应器感应范围内。
4	胶带湿水不均匀，封箱粘贴不牢靠。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 胶带通道、湿水毛刷或储水箱的出水口上有胶粘剂残留； (2) 水盒或储水箱内水量不足； (3) 用户更换了质量不合格的湿水毛刷或湿水毛刷放置不当； 	<ul style="list-style-type: none"> (1) 对胶带通道、湿水毛刷或储水箱的出水口进行彻底清理，并按要求定期保养； (2) 给储水箱或水盒添加适量的水； (3) 购买和使用合格的湿水毛刷，按要求将毛刷放置好； (4) 购买和使用合格的胶带卷；若使用湿水加筋牛皮纸胶带，则需在湿水压板上安装湿水压板砝码；
5	使用时胶带经常打皱、卡纸或堵塞。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 胶带卷安装方法不当； (2) 胶带通道或湿水毛刷上有胶粘剂残留聚集； (3) 用户所选用的胶带有质量问题； (4) 纸张切口不整齐。 	<ul style="list-style-type: none"> (1) 重新按照要求安装胶带卷，特别是压板是否放置正确； (2) 检查并彻底清理胶带通道或湿水毛刷，并按要求定期保养； (3) 购买和使用合格的胶带卷； (4) 调整刀片至合适位置。
注：若通过以上故障排查问题仍然没有解决，请联系我们的专业售后服务人员处理。			

第九部分 售后服务

用户自购买设备之日起整机保修期为两年，保修期内我们免费为您提供整机维修和调换存在瑕疵的零配件服务。

保修期及保修范围以外的维修服务，不在保修范围之内，我们只收取维修成本费用，具体包括如下情形：

1. 因设备搬运、设备安装和使用不当造成损坏的；
2. 用户自行安排运输或在使用过程中，因自然灾害或其它不可抗力造成设备损坏的；
3. 自行拆卸或更换设备内部任何部件（如：线路、零件）造成设备损坏的；
4. 经非我司专业技术人员指导或未按本操作手册操作造成设备损坏的；

附：湿水牛皮纸胶带切割机系列产品目录

序号	产品型号	产品名称	备注
1	P-104	手拉式湿水牛皮纸胶带切割器	
2	M-204	湿水牛皮纸胶带手动切割机	
3	E-304H	湿水牛皮纸胶带电动切割机（加热款）	
4	E-304HP	湿水牛皮纸胶带高速电动切割机（加热款）	
5	E-304BHP	湿水牛皮纸胶带高速电动切割机（电池+加热款）	
6	E-304HL	湿水牛皮纸胶带电动切割机（加热款+加大款）	
7	E-404H	湿水牛皮纸胶带电动切割机（加热款）	
8	E-404HL	湿水牛皮纸胶带电动切割机（加热款+加大款）	

附：设备保修/维修记录

设备保修/维修记录卡

一、 用户资料				
客户名称		购买日期		
设备型号		联系电话		
联系邮箱		邮 编		
地 址				
二、 经销商资料				
经销商名称		联系电话		
邮 箱		邮 编		
地 址				
三、 维修记录				
序号	报修原因	维修内容	客户验收	维修人员
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

中国

福建，漳州

福建佳隆胶带有限公司
精耐特（福建）科技有限公司
福建省漳州市华安经济开发区下寨路11号，363000
电话：0596-728-0001

福建，厦门

福建佳隆胶带有限公司厦门分公司
福建省厦门市思明区嘉禾路新景中心A栋2109室，361001
电话：0592-207-5506
邮箱：info@kingnodetech.com
网址：www.kingnodetech.com

广东，东莞

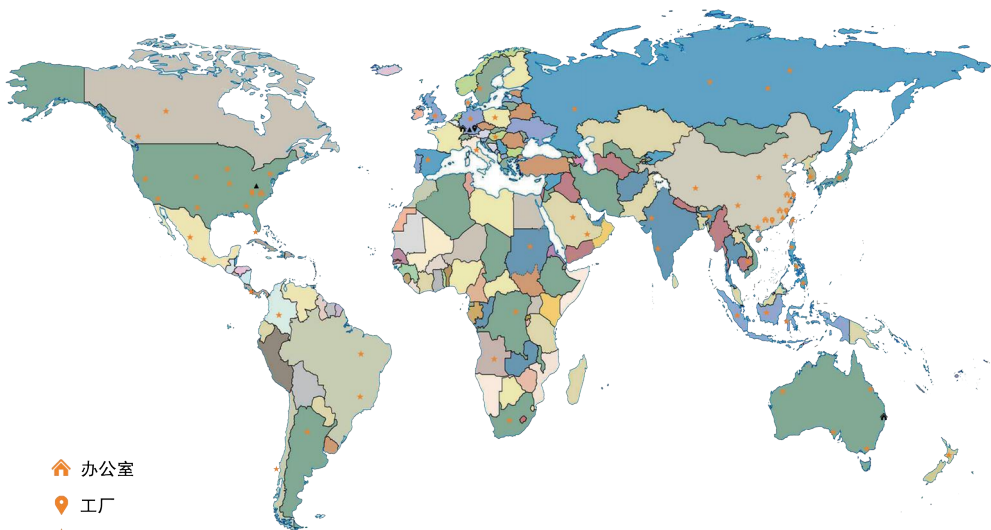
福建佳隆胶带有限公司广东办事处
广东省东莞市厚街镇沙塘社区沙隆路德朗工业园
1号门D栋4楼，523960
电话：0769-3386-2122

上海，松江

上海佳隆纤维胶带有限公司
上海市松江区车墩镇香闵路80号1栋3楼，201611
电话：021-5108-3676

美国

Kingnode America Inc.
636 Innovation Dr, Winder, GA 30680, USA
电话：+1 470-807-0843
邮箱：info@kingnodetech.com
网址：www.kingnodetech.com



- 🏠 办公室
- 📍 工厂
- ▲ 研发
- ★ 销售
- 🏠📍▲★ 规划中



精耐特官网